



単位：mm

呼び径 (1)		止 め 輪 寸 法							
		d <sub>3</sub>		t		b		r	
1	2	寸法	公差	寸法	公差	寸法	公差	最大	
JDS-20		18.7	0 -0.5	1.2	±0.07	2	±0.1	0.3	
22		20.7				1.5			2.8
25		23.4		1.75					
28		26.1							2
30		28.1		2.5					
32		29.8				3			6
35		32.5	0 -1	±0.08	±0.12		0.7		
40		37.4				2		4	
	42	38.9	2.5	5					
	45	41.9			3	6			
	50	46.3	0 -1.2	±0.09			±0.15	0.7	
	55	51.3			2	4			
	56	52.3	2.5	5					
	60	56.3			3	6			
	65	61.3	0 -1.4	±0.09			±0.15	0.7	
	70	66.0			2	4			
	75	71.0	2.5	5					
	80	75.1			3	6			
	85	80.1	0 -1.2	±0.08			±0.12	0.7	
	90	85.1			2	4			
	95	90.1	2.5	5					
	100	95.1			3	6			

注：(1)呼びは、1 欄のものを優先し、必要に応じて2 欄の順とする。